

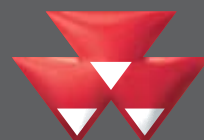
PS  
19,5 bis 46

**MF1500**

Kompakttraktoren für  
Kommunalarbeiten sowie Garten-, Landschaftsbau und Anlagenpflege



VISION INNOVATION KOMPETENZ QUALITÄT ZUVERLÄSSIGKEIT VERTRAUEN ERFOLG VERPFLICHTUNG



MASSEY FERGUSON

# Kompakte, moderne und vielseitige Traktoren

---

Die Kompakttraktoren der Baureihe MF 1500 verfügen über ein hohes Maß an Leistung und Zuverlässigkeit. Sie sind speziell für Kommunalarbeiten sowie die professionelle Garten- und Landschaftspflege ausgelegt.

Die sieben Modelle umfassende Baureihe bietet viele wegweisende Merkmale für Kompakttraktoren, mit denen sich Massey Ferguson als weltweit führender Traktorenhersteller etabliert hat. Die sieben Modelle von 19,5 bis 46 PS können mit verschiedenen Getrieben ausgestattet werden – mechanisch, hydrostatisch und jetzt auch mit DynaQPS, mit Power Shuttle und Powershift-Gangwechsel.

Mit dem Allradantrieb in Verbindung mit vielseitigen Hydraulik- und Zapfwellenoptionen eignen sich diese Kompakttraktoren ideal für den Einsatz auf Golfplätzen, Sportanlagen, Parks, im Gartenbau und vor allem für Kommunalarbeiten.

Massey Ferguson gewährleistet, dass diese Maschinen nach dem höchsten Qualitätsstandard konstruiert und gebaut werden. Dies bietet Ihnen ein Höchstmaß an Effizienz, Zuverlässigkeit und Komfort.

Durch ein flächendeckendes Händlernetz mit vorbildlichem Kundendienst wird exzellenter Service für die MF-Technik bereitgestellt und das Leistungsspektrum kundennah abgerundet. Somit erhalten Sie mit dem Erwerb eines MF 1500 auch höchste Zuverlässigkeit und nachhaltige Wertbeständigkeit.



01



02



03



04



05



06

01 Geringe Bodenverdichtung, schont Anlagen und Grünland.

02 Mittelzapfwelle für anspruchsvolle Aufgaben.

03 Hervorragende Rundumsicht aus der werksseitig montierten Kabine.

04 Verlässliche Leistung und Genauigkeit.

05 Noch mehr Flexibilität durch Anbau eines Frontladers. (Der abgebildete Frontlader ist nicht in Deutschland verfügbar, bitte sprechen Sie mit Ihrem Massey Ferguson-Vertriebspartner).

06 Klares, übersichtliches Design für entspanntes Arbeiten.

### Die Baureihe MF 1500

Modell	Leistung	Motor	Hubraum	Hubkraft	Getriebe		
					mechanisch	hydrostatisch	DynaQPS
MF 1519	14/19,5 kW/PS	3 Zyl.	1123 ccm	540 kg	●	–	–
MF 1523	16/22,0 kW/PS	3 Zyl.	1123 ccm	540 kg	–	●	–
MF 1529	21/28,0 kW/PS	3 Zyl.	1498 ccm	1100 kg	●	–	–
MF 1531	24/32,0 kW/PS	3 Zyl.	1498 ccm	1100 kg	–	●	–
MF 1532	24/32,0 kW/PS	3 Zyl.	1498 ccm	1100 kg	●	–	–
MF 1540	28/38,0 kW/PS	3 Zyl./Turbo	1498 ccm	1270 kg	●	●	●
MF 1547	34/46,0 kW/PS	4 Zyl.	2197 ccm	1580 kg	●	●	●

● = Verfügbar  
– Nicht verfügbar

# Fahrkomfort und Effizienz

Der Fahrer steht im Vordergrund. Die Baureihe MF 1500 hat einen modernen Arbeitsplatz mit ergonomisch angeordneten Bedienelementen und einer vielseitig einstellbaren Sitzposition, um dem Fahrer alles zu bieten, was er sich zum sicheren und produktiven Arbeiten wünscht.

Die geräumige Plattform verfügt über einen fast ebenen Boden mit praktischen Aufstiegsmöglichkeiten auf beiden Seiten. Der vielseitig einstellbare, gefederte Sitz ermöglicht eine perfekte Sitzposition für höchsten Komfort.

Für die Modelle MF 1540 und MF 1547 ist optional eine geräumige, werksseitig montierte Kabine erhältlich. Für alle weiteren Maschinen stehen aufbaubare Kabinen zur Verfügung.

Alle wichtigen Bedienelemente sind übersichtlich und in komfortabler Reichweite des Fahrers angeordnet, während das Armaturenbrett den Fahrer dank einer umfassenden, übersichtlichen Anzeige mit allen für den sicheren und effizienten Einsatz erforderlichen Informationen versorgt. Die farblich gekennzeichneten Bedienelemente und Schalter sowie die Warnleuchten und Anzeigen sind gut sichtbar angeordnet und einfach verständlich, sodass der Fahrer sich uneingeschränkt und entspannt auf seine Aufgabe konzentrieren kann. Die bei allen Modellen serienmäßige Servolenkung sorgt für müheloses

Rangieren auch unter schwierigen Bedingungen.

Mit dem optionalen DynaQPS-Getriebe wird auch ein fortschrittliches analog-digitales Armaturenbrett geboten, das leicht verständliche Informationen zu Zapfwellen, Geschwindigkeit sowie Bereichs- und Gangwahl anzeigt. Eine optimale Sitzposition, die zweckoptimierte Motorhaube und der seitliche Auspuff tragen zur hervorragenden Rundumsicht bei. Alle Modelle sind mit einer umfangreichen Beleuchtung (nach StVZO) ausgestattet.



# Konstruiert für höchste Leistung bei beeindruckender Vielseitigkeit.

## Getriebeoptionen

Der **MF 1519** verfügt über ein mechanisches 6V/2R-Getriebe. Mit einem Hebel werden 3 Vorwärtsgänge und ein Rückwärtsgang geschaltet, ein zweiter Hebel dient der Auswahl der hohen oder niedrigen Gruppe. Das Getriebe besticht durch seine Bedienerfreundlichkeit und bietet verschiedene Übersetzungen für den Feld- und Straßeneinsatz.

HST: Der **MF 1523** besitzt ein hydrostatisches Getriebe mit stufenloser Übersetzung, das sich optimal an den jeweiligen Einsatzbereich anpassen lässt. Die Fahrtrichtung wird im hohen wie im niedrigen Bereich mithilfe des Vorwärts- und Rückwärtspedals gewechselt. Bei der Vorwärtsfahrt lässt sich mit dem Tempomathebel eine konstante Geschwindigkeit einstellen. So können Sie Ihre Füße entspannt auf dem Plattformboden ruhen lassen und sich auf das Lenken oder die jeweilige Aufgabe konzentrieren.

Der **MF 1531** verfügt serienmäßig über ein hydrostatisches Getriebe. Es arbeitet auf die gleiche Weise wie das Getriebe des MF 1523, bietet mit seinen drei Gruppen allerdings mehr Flexibilität. Wird mehr Leistung benötigt, können auch die größeren Modelle mit dem hydrostatischen Getriebe ausgestattet werden.

Der **MF 1529** und der **MF 1532** sind mit einem mechanischen 8V/8R-Getriebe ausgestattet. Zwei Hebel zur linken Hand des Fahrers dienen der Bedienung von vier Hauptgängen und den beiden Gruppen. Beide Hebel verlaufen geradlinig, sodass die Gangwahl sequentiell erfolgt (1-2-3-4 oder hohe/niedrige Gruppe) und sich das Getriebe als außergewöhnlich bedienerfreundlich erweist. Der Wendegetriebehebel links von der Lenksäule dient dem Fahrtrichtungswechsel. Für das 8V/8R-Getriebe ist ein Kriechgang erhältlich, der eine dritte Unterstellungsgruppe bietet.

Der **MF 1540** und der **MF 1547** sind mit einem hydrostatischen Getriebe ausgestattet, können aber auch mit einem mechanischen 12F/12R-Getriebe bestellt werden. Hier stehen vier Hauptgänge in drei Bereichen zur Verfügung, die mithilfe des Wendegetriebehebels links der Lenksäule in beiden Fahrtrichtungen geschaltet werden können.

**Dyna-QPS:** Der **MF 1540** kann wie der **MF 1547** zusätzlich mit dem DynaQPS-Getriebe ausgerüstet werden. Dieses Getriebe ist mit einer „PowerShuttle“ Wende-schaltung und einer 4-stufigen Lastschaltung ausgestattet. Das PowerShuttle verfügt über eine im Ölbad laufende Mehrscheibenkupplung. Die 4-fache Lastschaltung erfolgt kupplungsfrei, bequem über elektrische Taster im Schaltknäuf des Gruppenhebels.

Je nach Einsatzzweck kann das jeweils passendste Getriebe ausgewählt werden!



05



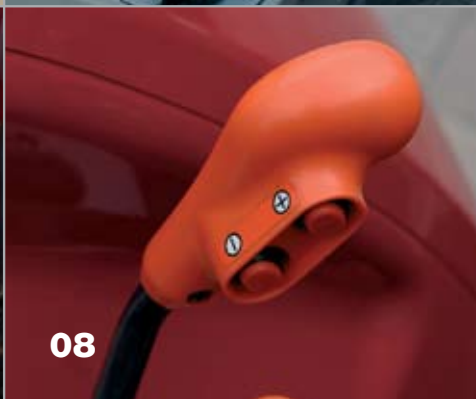
07



09



06



08



10

01 Kompakte Ausmaße ohne Kompromisse bei höchster Leistung und bester Zuverlässigkeit.

02 Leichter Einstieg in die komfortable Kabine

03 Hervorragende Rundumsicht

04 Hohe Arbeitsleistung bei kompakten Abmessungen.

05 Sequentielle Gangwechsel bei MF 1529 und MF 1532.

06 Hubwerk- und Hydraulikbedienung.

07 Wendegetriebe für effektives Arbeiten.

08 Elektro-hydraulisch schaltbare Gänge beim DynaQPS-Getriebe.

09 Einfaches Speedmatching für alle Anwendungen.

10 Zuverlässig, robust und betriebsicher.

05

# Technisch ausgereift und vielseitig

## Voll ausgestattetes Hubwerk

Das leistungsstarke Hubwerk gehört zur Grundausstattung aller MF 1500-Modelle, und bei einer Hubkraft von bis zu 1580 kg steht Ihnen ausreichend Leistung für verschiedene Anwendungen zur Verfügung.

## Vielseitige Hydraulik

Eine Hochleistungshydraulik mit einem Ölfluss von bis zu 43,8 l/min bietet alle Voraussetzungen für den effizienten Betrieb unterschiedlicher Arbeitsgeräte.

## Heck-, Mittel- und Frontzapfwelle

Um derart viele Ausstattungsoptionen optimal nutzen zu können, verfügen alle MF 1500-Traktoren über eine mechanische Heckzapfwelle. Die Mittelzapfwelle gehört bei Modellen mit Hydrostatikgetriebe zur Serienausstattung und ist beim mechanischen und DynaQPS-Getriebe als Option erhältlich.

Die Heckzapfwelle ist sehr bedienfreundlich und bietet Drehzahlen von 540 oder 540/1000 U/min. Die optionale Mittelzapfwelle erreicht bis zu 2000 U/min, sodass sie sich

ideal für den Einsatz von Mähwerken und Mulchern eignet. Eine mechanisch angetriebene Frontzapfwelle kann ebenso montiert werden.

Die unabhängige Zapfwelle ermöglicht mit der Soft Start-Funktion ein weiches Einrücken des Zapfwellenantriebes bei hohen Schwungmassen oder ein schnelleres Einrücken bei leichteren Lasten, um Traktor und Arbeitsgerät nicht mehr zu belasten als nötig (gilt für MF 1529 bis MF 1547).



# Die Baureihe MF 1500

Erfüllt genau Ihre Anforderungen!

Die Kombination aus höchster Fertigungsqualität und ausgereifter Technik gewährleistet, dass Ihnen diese Maschinen über lange Zeit in allen Bereichen treue Dienste leisten.

Neben der umfangreichen Grundausstattung können alle Modelle mit verschiedenen Optionen ausgerüstet werden, um Ihre individuellen Anforderungen optimal zu erfüllen.

Niedrige Betriebskosten, hohe Wartungsfreundlichkeit und nachhaltige Wertbeständigkeit sind die großen Vorteile eines Massey Ferguson-Traktors. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Massey Ferguson Vertriebspartner.



01 Leichter Zugang zu Hubwerk und Hydraulik.

02 Bedienelemente für Blinker, Licht und Hupe.

03 Unabhängige Zapfwellenbediennung und Soft-Start-Taste.

04 Zugwiderstandsregelung über den Oberlenker (Option).

05 Einfacher und schneller Zugang bei den täglichen Wartungsarbeiten.

06 Füllstandsprüfung, einfach und schnell.

07 Zugang zum Luftfilter.

08 Leicht erreichbarer Sicherungskasten.

# Kundendienst

## Der AGCO Kundendienst – Service vor Ort für die globale Marke

Massey Ferguson ist eine globale Marke, deren Maschinen vom revolutionären „Little Grey Fergie“ bis hin zu den neuesten High-Tech-Traktoren und Mäh-dreschern weltweit eingesetzt werden. Haben Sie sich jemals gefragt, wie wir es schaffen, über so viele Jahre in aller Welt herausragenden Kundenservice für derart viele Maschinen und Technologien zu bieten?

Hinter jeder Maschine von Massey Ferguson steht der starke Service der Kundendienstabteilung von AGCO.

Unser Hauptziel besteht darin, für jede Maschine – ob alt oder neu – den kompletten Service vor Ort anzubieten, sodass Sie als MF-Besitzer von folgenden Vorteilen profitieren:

- Mit der beste Service in der Agrarbranche
- Geringe Betriebskosten
- Zuverlässige und langlebige Maschinen
- Minimale Stillstandszeiten
- Hoher Wiederverkaufswert

### Hochmoderne Ersatzteil-Logistik von AGCO Parts

Hinter unserem Netz aus Massey Ferguson Vertriebspartnern steht natürlich unsere engagierte Kundendienstabteilung, die branchenweit führend ist. Wir führen Ersatzteillieferungen über den modernen Lager- und Logistikservice von AGCO Parts durch. In Verbindung mit dem herausragenden Kundenservice, dem Express Lieferservice über Nacht sowie einem Lagerbestand, der alle Massey Ferguson-Maschinen abdeckt – selbst jene mit einem Alter über 10 Jahren – liefern wir ausschließlich Originalteile.

### Unabhängig vom Alter der Maschine die richtige Kundenlösung

Unabhängig vom Alter der Massey Ferguson-Maschine findet der AGCO Kundendienst die richtige Lösung mit den passenden und zuverlässigen Wartungs- und Reparaturarbeiten in jeder Situation, damit Sie Zeit und Geld sparen.

### Erstklassiger Kundendienst vor Ort, genau wo Sie ihn brauchen

AGCO legt großen Wert auf die Bereitstellung der bestmöglichen Dienste für unsere Massey Ferguson Vertriebspartner. Diese Philosophie erstreckt sich über die außergewöhnlichen Wartungs- bzw. Reparaturlösungen und die Ersatzteilversorgung hinaus:

- Kontinuierliche Spezialkurse und Weiterbildung
- Modernste Diagnoseverfahren
- Modernste Informationstechnologie zur schnellen Kommunikation von Teile- und Serviceinformationen
- Optimal geschulte Kundendienstmitarbeiter

Der Kundenservice von AGCO bietet mehr als nur die Auslieferung eines Filters oder die Durchführung eines Ölwechsels. Unterstützt von einem branchenweit führenden Lieferservice für Ersatzteile und einem herausragenden Kundenservice bieten wir Lösungen, die exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind.



# Unser Versprechen an Sie

Unser Auftrag bei Massey Ferguson ist für Landwirte und Lohnunternehmer ein zuverlässiger Partner für die wachsenden Herausforderungen bei der Nahrungsmittel- und Energieproduktion von morgen zu sein.

Kontinuierliche Investitionen in die modernsten Fertigungsanlagen und hochqualifizierte Arbeitskräfte gewährleisten in jeder MF-Maschine hochwertige Qualität und jahrelange Lebensdauer bei extremer Beanspruchung.

## VISION

Unsere Vision und unser Beitrag für die Welt ist seit unserer Unternehmensgründung unerschütterlich: Wir liefern innovative Lösungen für professionelle Landwirte zur Ernährung der Welt. Unser Ziel ist es, für die unterschiedlichsten Anforderungen jedermann die auf seinen individuellen Bedarf perfekt abgestimmte Maschine mit dem dazugehörigen Service bereitzustellen, egal ob Hightech oder zweckmäßige Basistechnologie. Diese vom Unternehmensgründer Harry Ferguson gelebte Philosophie hat maßgeblich zur weltweiten MF-Erfolgsgeschichte beigetragen und wird auch heute konsequent umgesetzt.

## INNOVATION

In Sachen Innovation waren wir stets führend. Heute führen wir fort, womit unsere Gründer einst begannen. In seiner über 160-jährigen Geschichte hat Massey Ferguson es auf eine weltweite Population von über 5 Millionen Traktoren gebracht. Jährlich werden ca. 130.000 Traktoren mit dem berühmten Dreieckslogo gebaut und die Schlepper vom Erfinder der legendären Dreipunkt-Regelhydraulik arbeiten auf landwirtschaftlichen Betrieben unterschiedlichster Art, in allen Teilen der Erde. Als Erfinder des selbstfahrenden Mähdreschers hat sich Massey Ferguson auch seinen Namen in der Ernte-technik gemacht. Innovation hat bei uns Tradition.

Durch die enge Zusammenarbeit mit Praktikern sowie permanente Analysen der heutigen und zukünftigen Kundenbedürfnisse werden unsere Produkte so entwickelt, gefertigt und getestet, dass sie Ihre Produktivität, Ihren Komfort und Ihren Ertrag steigern. Täglich arbeiten wir daran, die Grenzen der Landmaschinenteknik zu überschreiten, um Ihren Erfolg nachhaltig sicherzustellen.

## KOMPETENZ

MF bietet derzeit das wohl breiteste und vielfältigste Produktsortiment in der Agrartechnik. Mit mehr als 3000 Vertriebspartnern in über 140 Ländern wird flächendeckend kundenorientierter Service sichergestellt. Fortlaufend erhalten die MF Produkte auf internationaler Ebene sowohl seitens der Praktiker als auch der Fachpresse starken Zuspruch, was zahlreiche begehrte Auszeichnungen unterstreichen. Jeden Tag treiben wir unsere Entwicklungen im Sinne der Umwelt und der Wirtschaftlichkeit voran.

## QUALITÄT

Ein Qualitätsprodukt zeichnet sich durch bestimmte unverkennbare Eigenschaften aus. Bei Massey Ferguson beginnt der Unterschied bereits am Zeichenbrett. Jede

Stufe der Entwicklung und Fertigung, von der Montage über die Prüfung bis zur Beschaffung der bestmöglichen Komponenten, erfordert Perfektion. Unsere Produkte und Dienstleistungen erfüllen die strengsten Normen, damit wir unser Versprechen an Sie halten können.

## ZUVERLÄSSIGKEIT

Eine Massey Ferguson-Maschine wird erst dann ausgeliefert, wenn wir uns zu 100 Prozent sicher sind, dass sie Ihre hohen Anforderungen erfüllt. Erst nach erfolgreichem Durchlauf der akribischen und kompromisslosen Tests in der Simulation sowie im Feld, dürfen unsere Produkte das Werk verlassen. Gleich, welche Arbeiten Ihr Traktor täglich das ganze Jahr über unter widrigsten Bedingungen verrichten muss, wir haben seine Grenzen garantiert bereits getestet.

## VERTRAUEN

Die Landwirtschaft ist ein hartes und beizeiten einsames Geschäft; daher sorgen wir dafür, dass Sie sich jederzeit und besonders in der Ernte auf unseren erstklassigen Service verlassen können.

Auch im Bereich Finanzierungen können Sie uns vertrauen. Mit gleichermaßen kompetentem wie seriösem Service schafft AGCO Finance mehr Freiraum für Ihre Investition. Der kundenorientierte, zentrale Auftrag von AGCO Finance heißt: Wirtschaftliche Bewegungsfreiheit für technische Neuerungen in der Agrarwirtschaft schaffen! Auf diese Aufgabe konzentrieren sich alle unternehmerischen Aktivitäten. Das Resultat dieser Bemühungen sind attraktive und ausgesprochen flexible Finanzierungsleistungen. Die Leistungen Kredit, Leasing und Miete repräsentieren die Kernkompetenzen der AGCO Finance und die langjährige Erfahrung des Vertriebsteams gewährleistet Ihnen professionelle Unterstützung - von der Investitionsidee über die Finanzkalkulation bis zum Ablauf der Finanzierung - mit einem individuellen, maßgeschneiderten Konzept. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem MF Vertriebspartner.

## ERFOLG

Hier bei Massey Ferguson ist unser Erfolg mit vielen Dingen verbunden. Er spiegelt sich wider in allem, was wir tun. Er ist Teil unserer stolzen Tradition, unseres einzigartigen Produktdesigns und unseres nachhaltigen Kundendienstes.

## VERPFLICHTUNG

Wir engagieren uns intensiv dafür, die höchsten Erwartungen zu erfüllen und hochwertige, zuverlässige Produkte mit innovativen Merkmalen zu fertigen, die mit optimalen Supportpaketen unterstützt werden. Letztlich widmen wir uns Ihrem fortwährenden Wachstum und Erfolg, während wir den Bedürfnissen großer wie kleiner Unternehmen mit gleicher Professionalität und Qualität begegnen.

## MF 1500 Kommunal

Motor		MF 1519	MF 1523	MF 1529	MF 1531	MF 1532	MF 1540	MF 1547
Leistung bei Motor-drehzahl	PS (kW)	19,5 (14,3) bei 2500 U/min	22 (16,1) bei 2600 U/min	28 (20,6) bei 2500 U/min	32 (23,5) bei 2600 U/min	32 (23,5) bei 2600 U/min	38 (28,0) bei 2600 U/min	46,0 (33,8) bei 2600 U/min
Motorbezeichnung		E3112	E3112	E3CD	E3CD	E3CD-VB39	E3CD-VTB09	E4CG
Zylinder/Hubraum	Anz./ccm	3/1123	3/1123	3/1498	3/1498	3/1498	3 (Turbo) /1498	4/2197
Füllmenge Kraftstofftank	in Liter	25	25	35	30	35	40	50

### Getriebe

<b>Mechanisch:</b>		●	–	–	–	–	–	–
Gänge		3 Vorw./1 Rückw.	–	–	–	–	–	–
Gruppen		2	–	–	–	–	–	–
<b>Synchr. Wendegetriebe:</b>		–	–	●	–	●	–	–
Gänge		–	–	4	–	4	–	–
Gruppen		–	–	2	–	2	–	–
Wendegetriebe		–	–	●	–	●	–	–
Kriechgang		–	–	○	–	○	–	–
<b>DynaQPS:</b>		–	–	–	–	–	○	○
Gänge		–	–	–	–	–	4-Gang-Powershift	4-Gang-Powershift
Gruppen		–	–	–	–	–	3	3
PowerShuttle		–	–	–	–	–	●	●
<b>Hydrostatisch: HST</b>		–	●	–	●	–	○	○
Gänge		–	HST	–	HST	–	HST	HST
Gruppen		–	2	–	3	–	3	3
Autom. Gaspedal/Tempomat		–	●	–	●	–	●	●
Allradantrieb		●	●	●	●	●	●	●

### Zapfwelle

Schaltung		Schieberad	unabhängig	unabhängig	unabhängig	unabhängig	unabhängig	unabhängig
Heckzapfwelldrehzahl	U/min	540	540	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000
Mittelzapfwelldrehzahl	U/min	○	2000	○	2000	○	2000 (HST)	○

### Räder und Reifen

AS-Profil	Vorn	5.00-12	5.00-12	6.00-14	6.00-14	6.00-14	8.00-16	9.50-16
	Hinten	8.0-18	9.5-16	12.4-16	12.4-16	12.4-16	13.6-24	13.6-28
Golf-Profil	Vorn	20.5x8.0-10	20.5x8.0-12	24.0x8.5-12	24.0x8.5-12	24.0x8.5-12	212x80D15	29x12.0-15
	Hinten	29x12.0-15	315x75D15	315x80D16	315x80D16	315x80D16	355x80D20	475x65D20

### Hinterachse

Differentialsperre, rechtes Pedal		●	–	●	–	●	●	●
Differentialsperre, linkes Pedal		–	–	–	–	–	● (HST)	–
Differentialsperre, rechter Hebel		–	●	–	●	–	–	–
Scheibenbremsen hydraulisch		●	●	●	●	●	●	●
Hubwerk, Kat. 1		●	●	●	●	●	●	●
Hubkraft	kg	540	540	1100	1100	1100	1270	1580
Pumpenfördermenge	Liter/min	19.8	20.7	32.1	39.4	32.1	34.4	43.8
Zusatzventile		○	○	2	2	2	2	2
Überrollschutz, klappbar		●	●	●	●	●	●	●

### Abmessungen und Gewichte (mechanisches Getriebe)

Gewicht	kg	660	675	1170	985	1170	1375	1650
Gesamtlänge/-höhe/-breite	mm	2680/2315/1070	2680/2320/1070	3150/2420/1180	2920/2350/1340	3150/2420/1180	3150/2600/1450	3450/2670/1560
Radstand	mm	1520	1520	1695	1665	1695	1770	1900
Min. Bodenfreiheit	mm	235	240	–	200	–	370	350

### Sonstige

Werksseitige Kabinenoption		–	–	–	–	–	DynaQPS™/HST	DynaQPS™/HST
Kabinentemperaturregelung		–	–	–	–	–	Heizung & Lüftung	Heizung/Lüftung/Klimaanlage
einteilige Motorhaube, Servolenkung, Straßenbeleuchtung		●	●	●	●	●	●	●

## Weitere MF 1500 Modelle. Extra Prospekt - MF 1500 für Landwirtschaft und Gartenbau

Motor		MF 1529	MF 1532	MF 1540	MF 1547
Leistung bei Motordrehzahl	PS (kW)	28 (20,6) bei 2500 U/min	32 (23,5) bei 2600 U/min	38 (28,0) bei 2600 U/min	46,0 (33,8) bei 2600 U/min
Motorbezeichnung		E3CD	E3CD-VB39	E3CD-VTB09	E4CG
Zylinder/Hubraum	Anz./ccm	3/1498	3/1498	3 (Turbo)/1498	4/2197
Füllmenge Kraftstofftank	in Liter	35	35	40	50
<b>Getriebe</b>					
<b>Mechanisch:</b>					
Gänge		3 Vorw./1 Rückw.	3 Vorw./1 Rückw.	-	-
Gruppen		3	3	-	-
<b>Synchr. Wendegetriebe:</b>					
Gänge		-	-	4	4
Gruppen		-	-	3	3
Wendegetriebe		-	-	●	●
Kriechgang		-	-	-	-
<b>DynaQPS:</b>					
Gänge		-	-	-	-
Gruppen		-	-	-	-
PowerShuttle		-	-	-	-
<b>Hydrostatisch: HST</b>					
Gänge		-	-	-	-
Gruppen		-	-	-	-
Autom. Gaspedal/Tempomat		-	-	-	-
Allradantrieb		●	●	●	●
<b>Zapfwelle</b>					
Schaltung		Schieberad	Schieberad	unabhängig	unabhängig
Heckzapfwelldrehzahl		540/1000 U/min	540/1000 U/min	540/1000 U/min	540/1000 U/min
Mittelzapfwelldrehzahl		○	○	○	○
<b>Räder und Reifen</b>					
AS-Profil	Vorn	6.00-14	6.00-14	8.00-16	9.50-16
	Hinten	12.4-16	12.4-16	13.6-24	13.6-28
Golf-Profil	Vorn	-	-	-	-
	Hinten	-	-	-	-
<b>Hinterachse</b>					
Differentialsperre, rechtes Pedal		●	●	●	●
Differentialsperre, linkes Pedal		-	-	-	-
Differentialsperre, rechter Hebel		-	-	-	-
Scheibenbremsen hydraulisch		●	●	●	●
Hubwerk, Kat. 1		●	●	●	●
Hubkraft	kg	1100	1100	1270	1580
Pumpenfördermenge	Liter/min	30.8	32.1	34.4	43.8
Zusatzventile		1	1	1	1
Überrollschutz, klappbar		●	●	●	●
<b>Abmessungen und Gewichte (mechanisches Getriebe)</b>					
Gewicht	kg	1160	1170	1375	1650
Gesamtlänge/-höhe/-breite	mm	3150/2420/1180	3150/2420/1180	3150/2600/1450	3450/2670/1560
Radstand	mm	1695	1695	1770	1900
Min. Bodenfreiheit	mm	275	275	370	350
<b>Sonstige</b>					
Werkseitige Kabinenoption		-	-	-	-
Kabine auf Plattform		○	○	-	-
Kabinentemperaturregelung		○	○	-	-
einteilige Motorhaube, Servolenkung, Straßenbeleuchtung		●	●	●	●

● = Standard

○ = Optional

- = nicht möglich

# Top Merkmale der Baureihe MF 1500

Hier eine kurze Zusammenfassung einiger markanter Merkmale der Baureihe MF 1500.

- 
- 01** Höchste Fertigungsqualität steht für den zuverlässigen, langjährigen Einsatz und einen hohen Wiederverkaufswert
  - 02** Sieben verschiedene Modelle von 19,5 bis 46 PS mit drei Getriebeoptionen inklusive DynaQPS
  - 03** Fahrerfreundliche, optimierte Bedienerumgebung für ein Höchstmaß an Komfort und Sicherheit
  - 04** Verschiedene Hydraulik- und Zapfwellenoptionen sowie Allradantrieb
  - 05** Geräumige, werksseitig montierte Kabine für den ganzjährigen Einsatz (je nach Modell)
  - 06** Umfangreiche Beleuchtung (nach StVZO) bei allen Modellen für den sicheren Einsatz auf öffentlichen Straßen

