

**Hako**

**Clean ahead**

# Hakotrac 1950/2650 DA



Perfektion  
die überzeugt.

Grundstücks-  
pflege

# Hakotrac 1950/2650 DA

## Kompaktraktoren nach Maß

Die Baureihe Hakotrac 1950/2650 DA erfüllt die Anforderungen an moderne, umweltfreundliche, komfortable und leistungsfähige Kompaktraktoren perfekt.



Sie sind von Grund auf für den anspruchsvollen Einsatz in der Grundstückspflege und im Winterdienst bei Kommunen und Dienstleistern ausgelegt und ermöglichen komfortables, entspannteres und wirtschaftlicheres Arbeiten. Für hohe Verfügbarkeit sorgt robuste Technik kombiniert mit innovativen Ideen. Zum Beispiel:

- Der durchgehende Fahrzeugarahmen ① mit integrierter Frontaushebung garantiert hervorragende Stabilität, hohe Zuladung und ist die Basis für eine besonders effektive Geräuschkämmung.
- Der Motor und die Fahrerplattform sind einzeln und über Gummilager am Rahmen ② befestigt. Das ermöglicht beste Geräusch- und Schwingungswerte sowohl in die Umwelt als auch zum Fahrer.

■ Serienmäßig bieten die Hakotracs drei Anbauräume Vorne, Hinten sowie im Zwischenachsbereich.

■ Mit starken Aushebungen ③ und effektiven Antriebsmöglichkeiten über Zapfwelle.

■ Dabei glänzt zum Beispiel der Zwischenachsmäher ④ mit einer großen Aushubhöhe und einem Schnellwechselsystem (d.h. der Mäher muss also nicht unbedingt ausgebaut werden, um andere Arbeiten z.B. mit der Frontaushebung zu erledigen) und Front- und Zwischenachsenanbau können unabhängig voneinander genutzt werden.

■ Zusätzlich garantiert eine werkzeuglos höhenverstellbare Anhängerkupplung höchstmögliche Zuglast - alles sinnvolle Details für universelle Einsetzbarkeit und effiziente Arbeitserledigung.





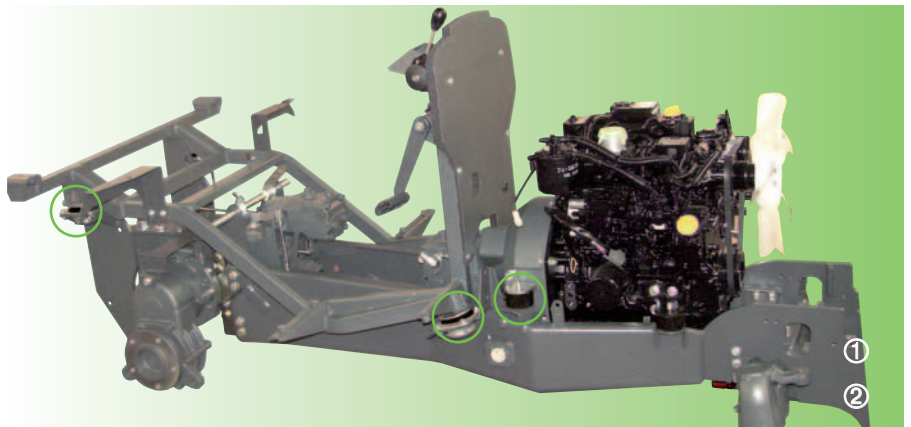
■ Die Traktoren der Baureihe 1950/2650 verfügen über starke, sparsame und umweltfreundliche (RL 97/68/EG) 3-Zylinder-Dieselmotoren mit langen Wartungsintervallen, d.h. geringe Unterhaltskosten und Umweltbelastung.

■ Ein großer Tank und sparsamer Verbrauch sorgen für entsprechend lange Einsatzzeiten. Und natürlich sind alle Bereiche für den täglichen Service durch einfach zu öffnende Verkleidungsteile gut zugänglich - damit werden Wartungsarbeiten ⑤ zum Kinderspiel.

**Weitere Highlights:**

■ Variable Ausstattung mit Überrollbügel oder Fahrerkabine - für den Hakotrac 2650 auf Wunsch auch mit effizienter, voll integrierter Klimaanlage - zur individuellen Anpassung des Komfortniveaus. ⑥

■ Moderne und übersichtliche Komfortkabine mit ausstellbarer Front- und Heckscheibe sowie serienmäßiger Warmwasserheizung und Rundum-Wärmeschutzverglasung. In Verbindung mit der vollständig schall- und schwingungs-isolierten Fahrerplattform setzt sie neue Maßstäbe bei der Geräuschentwicklung. (3-fach-Schallschutz zwischen Motor und Kabine).



■ Dreistufiger mechanisch-hydrostatischer Fahrtrieb für zügige Transportfahrten. Mit angepasster Übersetzung im Arbeits-einsatz für effektive Umsetzung der Motorleistung und Kraftstoffersparnis. Im Hakotrac 2650 DA zusätzlich mit automotiver, last-geregelter Fahrsteuerung zur weiteren Verringerung von Geräusch und Verbrauch.

■ Portal-Vorderachse mit zuschaltbarem Allradantrieb und hoher Bodenfreiheit. Differenzialsperre in der Hinterachse für hohe Traktion und sicheres Fahren auch unter schwierigen Einsatzbedingungen. Großer Lenkwinkel für hohe Wendigkeit.

■ Die übersichtliche Instrumententafel und klar gegliederte Bedienelemente machen die Bedienung einfach und leicht verständlich. ⑦

■ Die Auswahlmöglichkeiten bei den Fahrersitzen reicht hin bis zum komfortablen luftgefederten Fahrersitz. ⑧

■ Weitere intelligente Detaillösungen für mehr Leistung und mehr Bedienungskomfort:

- Einstellbare Absenk- und Absperrventile für Front- und Heckaushebung direkt am Fahrersitz, ⑨
- Multifunktions-Schalthebel ⑩ (Hakotrac 2650) für die Frontaushebung mit integrierter Umschaltfunktion von Hydraulikkreisen - sowie in die Frontaushebung Integriertes Ausgleichsgewicht (Hakotrac 2650). ③

■ Maßgeschneiderte Beschaffungsalternativen: Leasing, Rental, Fullservice, Miete oder Saisonmiete. Wir beraten Sie gerne.





# Technische Daten

## Hakotrac 1950 DA

**Motor:** Wassergekühlter 3-Zylinder-Dieselmotor 1028 cm<sup>3</sup> 16,5 kW bei 3000 1/min-1 (SAE) eingestellt auf 15,0 kW bei 2600 1/min-1 (ECE R24) Tankinhalt: 26 l.

**Kraftübertragung:** Hydrostatischer Fahrtrieb mit zusätzlicher 3-stufiger mechanischer Untersetzung, Allradantrieb, Differenzialsperre.

**Geschwindigkeiten:** Fahrstufe 1: 0-5 km/h, Fahrstufe 2: 0-10 km/h, Fahrstufe 3: 0-20 km/h, Rückwärtsgang 0-8 km/h.

**Vorderachse:** Pendelnde Lenktriebachse mit voll hydraulischer Lenkung, unter Last zuschaltbarer Allradantrieb.

**Hinterachse:** Portalachse mit integriertem Schalt- und Zapfwellengetriebe, unter Last zuschaltbare Differenzialsperre.

**Bereifung:** vorne: 20x8.00-10, Trelleborg T 539, hinten: 320/60-15 Trelleborg T 539.

**Bremsen:** Dynamische Abbremsung über Hydrostat. Betriebs- und Feststellbremse im Ölbad laufende Doppel-Scheibenbremse, auf die Hinterräder wirkend.

**Umsturz-Schutzbügel:** geprüfter Umsturz-Schutzbügel, klappbar.

**Komfort-Kabine:** Front- und Heckscheibe aufstellbar, Wärmeschutzverglasung, abschließbare Ganzglas-Türen, leistungsfähige Frischluft-Belüftungs- und Heizungsanlage, Scheibenwischer.

**Fahrsitz:** Einstellbarer, gedämpfter Fahrsitz. Optional hydraulisch gefederter Komfortsitz.

### Zapfwellen:

Heck: Normprofil 1<sup>3/8</sup>" , 6-teilig, 540 U/min.

Mitte: Normprofil UNI 20, 2000 U/min.

Front: 1<sup>3/8</sup>" 6-teilig, 2000 U/min.

Die Zapfwellen sind getriebeunabhängig und unter Last schaltbar

**Hydraulikanlage:** 150 bar, 14 l/min. Zwei einfach wirkende Steuergeräte für Front- und Heckaushebung, ein doppelt wirkendes Steuergerät für Gerätesteuerung mit je zwei Steckkupplungen vorne und hinten. Sperrventil für Front- und Heckaushebung.

**Elektrische Anlage:** 12-V-Anlage, mit StVZO-Beleuchtung. Multifunktionsdisplay mit Kontrollanzeigen, 7-polige Steckdose, Betriebs-Stundenzähler sowie Drehzahlmesser. Batterie 12 V 36 Ah, Lichtmaschine 14,4 V 60 A.

### Maße und Gewichte Hakotrac 1950 DA

Länge über alles	mm	2.790
Breite	mm	1.230
Höhe (Kabine)	mm	2.030
Radstand	mm	1.350
Leergewicht (je nach Ausstattung)	kg	806
Zul. Achslasten vorne max.	kg	650
Zul. Achslasten hinten max.	kg	1.000
Zul. Gesamtgewicht	kg	1.450
Zul. Anhängelast (gebremst)	kg	2.000
Zul. Anhängelast (ungebremst)	kg	750

Änderungen in Form, Farbe und Ausführung im Interesse der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

## Hakotrac 2650 DA

**Motor:** Wassergekühlter 3-Zylinder-Dieselmotor 1.331 cm<sup>3</sup> 21,9 kW bei 3.000 1/min-1 (SAE) eingestellt auf 19,0 kW bei 2.600 1/min-1 (ECE R24) Tankinhalt: 26 l.

**Kraftübertragung:** Hydrostatischer Fahrtrieb, automotiv Fahrsteuerung. Zusätzlich 3-stufige mechanische Untersetzung, Allradantrieb, Differenzialsperre.

**Geschwindigkeiten:** Fahrstufe 1: 0-5 km/h, Fahrstufe 2: 0-10 km/h, Fahrstufe 3: 0-25 km/h, Rückwärtsgang 0-12 km/h.

**Vorderachse:** Pendelnde Lenktriebachse mit vollhydraulischer Lenkung, unter Last schaltbarer Allradantrieb.

**Hinterachse:** Portalachse mit integriertem Schalt- und Zapfwellengetriebe, unter Last schaltbare Differenzialsperre

**Bereifung:** vorne: 20x8.00-10, Trelleborg T 539, hinten: 320/60-15 Trelleborg T 539.

**Bremsen:** Dynamische Abbremsung über Hydrostat. Betriebs- und Feststellbremse im Ölbad laufende Mehrfach-Scheibenbremse, auf die Hinterräder wirkend.

**Fahrschutz:** Wahlweise Schutzbügel, Komfortkabine oder Komfortkabine mit integrierter Klimaanlage.

**Umsturz-Schutzbügel:** geprüfter Umsturz-Schutzbügel, klappbar.

**Komfort-Kabine:** Front- und Heckscheibe aufstellbar, Wärmeschutzverglasung, abschließbare Ganzglas-Türen, leistungsfähige Frischluft-Belüftungs- und Heizungsanlage, Scheibenwischer.

**Klima-Kabine:** zusätzlich voll integrierte Klimaanlage. Keine zusätzliche Bauhöhe!

**Fahrsitz:** Einstellbarer, gedämpfter Fahrsitz oder optional hydraulisch oder luftgefederter Komfortsitz.

### Zapfwellen:

Heck: Normprofil 1 3/8" , 6-teilig, 540 U/min.

Mitte: Normprofil UNI 20, 2000 U/min.

Front: 1 3/8" 6-teilig, 2000 U/min. Die Zapfwellen sind getriebeunabhängig und unter Last schaltbar.

**Hydraulikanlage:** 140 bar, 20 l/min. Zwei doppelt wirkende Steuergeräte für Frontaushebung und Geräteverstellung, ein einfach wirkendes Steuergerät für Heckaushebung, je zwei Steckkupplungen vorne und hinten. Sperrventil für Front- und Heckaushebung. Bedienung der doppeltwirkenden Steuerkreise über Kreuzschalthebel mit integrierter Umschaltfunktion auf zusätzlichen Steuerkreis (Option).

**Elektrische Anlage:** 12-V-Anlage, mit StVZO-Beleuchtung. Multifunktionsdisplay mit Kontrollanzeigen, 7-polige Steckdose, Betriebs-Stundenzähler, Drehzahlmesser. Batterie 12 V 65Ah, Lichtmaschine 14,4 V 80 A.

### Maße und Gewichte Hakotrac 2650 DA

Länge über alles	mm	3.060
Breite	mm	1.230
Höhe (Kabine)	mm	2.030
Radstand	mm	1.530
Leergewicht (mit Kabine)	kg	1.050
Zul. Achslasten vorne max.	kg	800
Zul. Achslasten hinten max.	kg	1.400
Zul. Gesamtgewicht	kg	2.000
Zul. Anhängelast (gebremst)	kg	2.500
Zul. Anhängelast (ungebremst)	kg	750

Änderungen in Form, Farbe und Ausführung im Interesse der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

**Hako**  
Clean ahead

Hako-Werke GmbH  
Hamburger Straße 209-239  
D-23843 Bad Oldesloe  
Telefon: (0 45 31) 8 06-0  
Telefax: (0 45 31) 8 06-3 38  
e-mail: info@hako.com · www.hako.com



DIN EN ISO 9001



GEPRÜFTES  
UMWELTMANAGEMENT  
D-150-00042